

09

Serras circulares
Sierras circulares

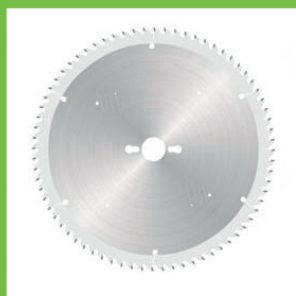


araújo&silva
ferramentas de corte

JÁ MEDIU A SUA PRODUTIVIDADE?



A Araujo&Silva, Lda. desenvolve ferramentas especiais, proporcionando aos seus clientes as soluções mais rentáveis.



araújo&silva
ferramentas de corte

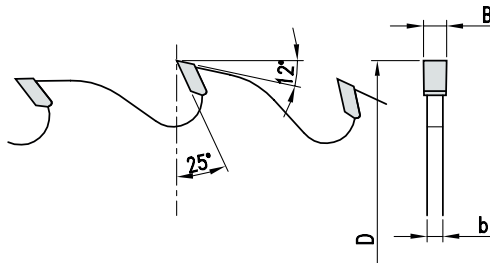
ESPECIALISTAS EM FERRAMENTA DE CORTE

www.araujosilva.pt



HW · MEC

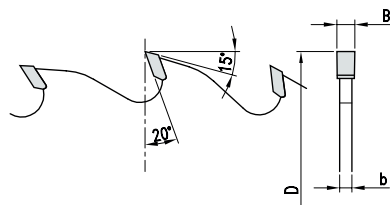
D	B	b	d	Z	Ref.
250	5.6	3.8	30	20	6001.001
300	5.6	3.8	30	24	6001.002
	5.6	3.8	70	24	2/21x6 6001.003
350	5.6	3.8	30	28	6001.004
	5.6	3.8	70	28	2/21x6 6001.005



Serra universal para máquina multiserra 6002
Sierra universal para sierra múltiple

HW · MEC

D	B	b	d	Z+RZ	KN	Tmax	FLmax	Ref.
250	2.8	2.0	70	16+2	2/21x6	50	120	6002.001
	3.2	2.2	30	16+2		50	120	6002.002
	3.2	2.2	70	16+2	2/21x6	50	120	6002.003
300	2.8	2.0	70	20+4	2/21x6	70	120	6002.004
	3.2	2.2	30	20+4		70	120	6002.005
	3.2	2.2	70	20+4	2/21x6	70	120	6002.006
	3.2	2.2	80	20+4	2/21x6+2/14x10	70	120	6002.007
350	3.5	2.5	30	24+6		95	120	6002.008
	3.5	2.5	70	24+6	2/21x6	95	120	6002.009
	3.5	2.5	80	24+6	2/21x6	95	120	6002.010
400	4.0	2.8	30	28+6		115	130	6002.011
	4.0	2.8	70	28+6	2/21x6	115	130	6002.012



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

SERRA CIRCULAR DE ESPESSURA FORTE COM RASPADORES, PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA DURA E MACIA, NO SENTIDO LONGITUDINAL DA FIBRA EM MÁQUINAS DE SERRAS MÚLTIPLAS.

Sierra circular de espesura fuerte con raspadores, para corte de madera maciza dura y blanda, en sentido longitudinal de la fibra en máquinas de sierras múltiples.



6003 Serra universal para máquina multiserra

Sierra universal para sierra múltiple



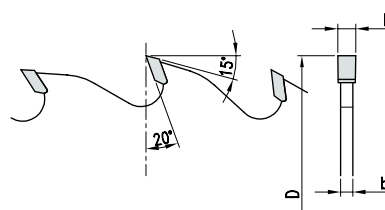
GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

HW · MEC

D	B	b	d	Z+RZ	KN	Tmax	FLmax	Ref.
300	4.4	3.0	30	20+4		70	120	6003.001
	4.4	3.0	70	20+4	2/21x6	70	120	6003.002
350	4.4	3.0	30	24+6		95	120	6003.003
	4.4	3.0	70	24+6	2/21x6	95	120	6003.004
400	5.2	3.9	30	24+6		115	130	6003.005
450	5.2	3.9	30	24+6		120	160	6003.006

SERRA CIRCULAR DE ESPESSURA FORTE COM RASPADORES, PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA DURA E MACIA, NO SENTIDO LONGITUDINAL DA FIBRA EM MÁQUINAS DE SERRAS MÚLTIPLAS.

Sierra circular de espesura fuerte con raspadores, para corte de madera maciza dura y blanda, en sentido longitudinal de la fibra en máquinas de sierras múltiples.



6004 Serra circular para molduradora

Sierra circular moldurera



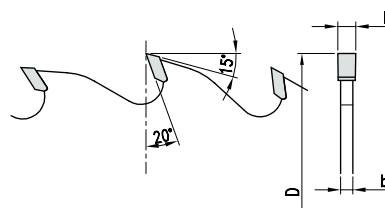
GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

HW · MEC

D	B	b	d	Z+RZ	Tmax	FLmax	Ref.
200	2.6	1.6	40	16+2	40	85	6004.001
	2.6	1.6	40	24+3	40	85	6004.002

SERRA CIRCULAR DE ESPESSURA FINA COM RASPADORES, PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA, NO SENTIDO LONGITUDINAL DA FIBRA EM MÁQUINAS MOLDURADORAS.

Sierra circular de espesura fina con raspadores, para corte de madera maciza, en sentido longitudinal de la fibra en máquinas moldureras.



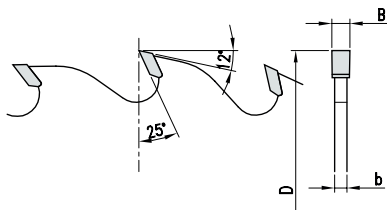


HW · MEC

D	B	b	d	Z	Ref.
250	3.2	2.2	30	20	6005.001
300	3.2	2.2	30	24	6005.002
350	3.5	2.5	30	28	6005.003
400	4.0	2.8	30	32	6005.004

SERRA CIRCULAR PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA NO SENTIDO LONGITUDINAL DA FIBRA.
PROFUNDIDADE DE CORTE ATÉ 150 MM.

Sierra circular para corte de madera maciza en sentido longitudinal de la fibra.
Profundidad de corte hasta 150 mm.



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

Serra circular para máquina multiserra
Sierra circular para sierra múltiple

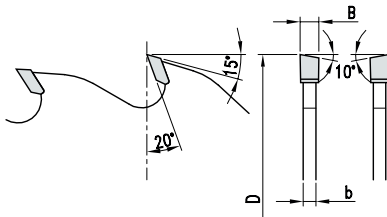
6006

HW · MEC

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	3.2	2.0	30	24	2/7/42+2/10/60	6006.001
300	3.2	2.0	30	28	2/7/42+2/10/60	6006.002
350	3.5	2.5	30	36	2/10/60	6006.003
400	3.5	2.5	30	28	2/10/60	6006.004
	3.5	2.5	30	36	2/10/60	6006.005

SERRA CIRCULAR PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA DURA E MACIA, NO SENTIDO LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA FIBRA. PROFUNDIDADE DE CORTE ATÉ 120 MM.

Sierra circular para corte de madera maciza y blanda, en sentido longitudinal y transversal de la fibra.
Profundidad de corte hasta 120 mm.



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F



6007 Serra universal para corte ao longo e contra veio da madeira Sierra Universal para el corte a lo largo y contra la corrientez



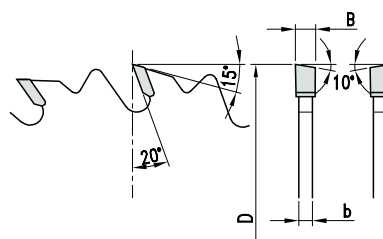
GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

HW · MEC

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
250	3.2	2.2	30	24	2/7/42+2/10/60	6007.001
300	3.2	2.2	30	28	2/7/42+2/10/60	6007.002
350	3.5	2.5	30	32	2/7/42+2/10/60	6007.003
400	3.5	2.5	30	36	2/7/42+2/10/60	6007.004

SERRA CIRCULAR COM LIMITADORES, PARA CORTE DE MADEIRA MACIÇA DURA E MACIA, NO SENTIDO LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA FIBRA. PROFUNDIDADE DE CORTE ATÉ 100 MM.

Sierra circular con limitadores, para corte de madera maciza dura y blanda, en sentido longitudinal y transversal de la fibra. Profundidad de corte hasta 100 mm.





HW · MEC

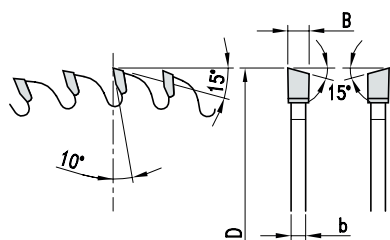
D	B	b	d	Z		Ref.
150	3.2	2.2	30	24		6008.001
	3.2	2.2	30	36		6008.002
	3.2	2.2	30	48		6008.003
180	3.2	2.2	30	30		6008.004
	3.2	2.2	30	42		6008.005
	3.2	2.2	30	56		6008.006
200	3.2	2.2	30	36		6008.007
	3.2	2.2	30	48		6008.008
	3.2	2.2	30	60		6008.009
250	3.2	2.2	30	40	2/7/42+2/10/60	6008.010
	3.2	2.2	30	48	2/7/42+2/10/60	6008.011
	3.2	2.2	30	60	2/7/42+2/10/60	6008.012
	3.2	2.2	30	80	2/7/42+2/10/60	6008.013
275	3.2	2.2	30	48	2/7/42+2/10/60	6008.014
	3.2	2.2	30	72	2/7/42+2/10/60	6008.015
300	3.2	2.2	30	36	2/7/42+2/10/60	6008.016
	3.2	2.2	30	48	2/7/42+2/10/60	6008.017
	3.2	2.2	30	60	2/7/42+2/10/60	6008.018
	3.2	2.2	30	72	2/7/42+2/10/60	6008.019
350	3.2	2.2	30	96	2/7/42+2/10/60	6008.020
	3.5	2.5	30	54	2/7/42+2/10/60	6008.021
	3.5	2.5	30	72	2/7/42+2/10/60	6008.022
	3.5	2.5	30	84	2/7/42+2/10/60	6008.023
400	3.5	2.5	30	108	2/7/42+2/10/60	6008.024
	3.5	2.5	30	48	2/7/42+2/10/60	6008.025
	3.5	2.5	30	60	2/7/42+2/10/60	6008.026
	3.5	2.5	30	96	2/7/42+2/10/60	6008.027
450	3.5	2.5	30	120	2/7/42+2/10/60	6008.028
	4.0	2.8	30	66	2/7/42+2/10/60	6008.029
	500	4.0	2.8	30	72	2/7/42+2/10/60



GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

SERRA CIRCULAR PARA CORTE, NO SENTIDO LONGITUDINAL E TRANSVERSAL DA FIBRA.

Sierra circular para cortar en la fibra longitudinal y transversal.





6009 Serra circular para optimizadoras Sierra circular para optimizadoras

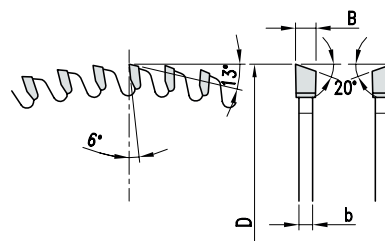


GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
450	4.8	3.5	30	128	2/10/60	6009.001
500	4.8	3.5	30	144	2/10/60	6009.002
600	4.8	3.5	25	170	2/10/60	6009.003

SERRA CIRCULAR PARA CORTES TRANSVERSAIS EM MÁQUINAS OPTIMIZADORAS.
Sierra circular para cortes transversales en máquinas optimizadoras.



6010 Serra circular de corte fino Sierra circular de corte fino



GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

HW · MEC

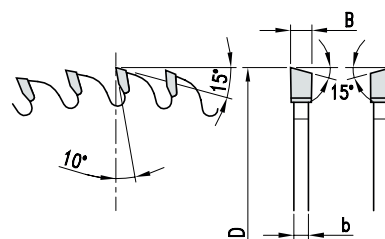
D	B	b	d	Z		Ref.
200	2.0	1.6	30	64		6010.001
250	2.0	1.6	30	80	2/7/42+2/10/60	6010.002

HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
250	2.5	1.8	30	80	2/7/42+2/10/60	6010.003
350	2.7	1.8	30	96	2/7/42+2/10/60	6010.004

SERRA CIRCULAR DE ESPESSURA FINA, PARA PERFIS DE PLÁSTICO, MADEIRA MACIA, DURA E TROPICAL, AGLOMERADO E COMPOSTO DE MADEIRA.

Circular de finas vio por perfis de plástico, madeira blanda, dura y tropicales, virutas de madeira y compost.



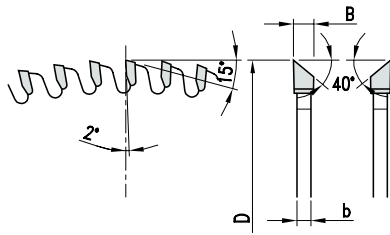


HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
250	3.2	2.2	30	80	2/7/42+2/10/60	6011.001
300	3.2	2.2	30	96	2/7/42+2/10/60	6011.002

SERRA CIRCULAR PARA CORTAR PAINÉIS BILAMINADOS, COM DENTES CHANFRADOS ALTERNATIVAMENTE A 40°, PODE TRABALHAR SEM SERRA INCISORA.

Sierra circular para corte de paneles barnizados, con dientes chafanados alternativamente a 40°, puede trabajar sin sierra incisora.



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

Serra circular para corte de painéis
Sierra circular para corte de paneles

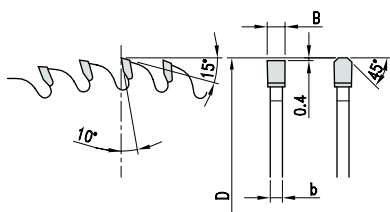
6012

HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
200	3.2	2.2	30	60		6012.001
220	3.2	2.2	30	64	2/7/42+2/10/60	6012.002
250	3.2	2.2	30	60	2/7/42+2/10/60	6012.003
			30	80	2/7/42+2/10/60	6012.004
300	3.2	2.2	30	72	2/7/42+2/10/60	6012.005
			30	96	2/7/42+2/10/60	6012.006
350	3.5	2.5	30	108	2/7/42+2/10/60	6012.007

SERRA CIRCULAR PARA CORTE FINAL ACABADO DE PAINÉIS BILAMINADOS EM MÁQUINAS ESQUADREJADORAS E DE MESA, ETC.

Sierra circular para corte final acabado de paneles barnizados en máquinas escuadradoras, de mesa, etc.



GEOMETRIA DO CORTANTE: TF
Geometría del cortante: TF



6013 Serra circular para corte de painéis

Sierra circular para corte de paneles



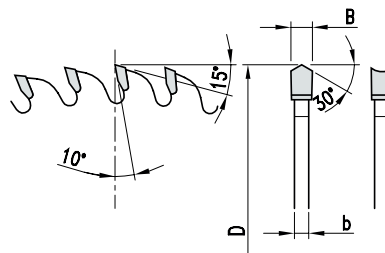
GEOMETRIA DO CORTANTE: DH
Geometría del cortante: DH

HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
220	3.2	2.2	30	42	2/7/42+2/10/60	6013.001
250	3.2	2.2	30	48	2/7/42+2/10/60	6013.002
303	3.2	2.2	30	60	2/7/42+2/10/60	6013.003

SERRA CIRCULAR PARA CORTE FINAL ACABADO DE PAINÉIS BILAMINADOS COM REVESTIMENTO ABRASIVOS E DUROS, SEM UTILIZAR SERRA INCISORA EM MÁQUINAS SECCIONADORAS DE CORTE VERTICAL E MÁQUINAS DE MESA, ETC.

Sierra circular para corte final acabado de paneles barnizados revestimiento duro y abrasivo, sin necesidad de utilizar los incisivos Sierras de mesa y vertical de corte de corte de la máquina, etc.



6014 Serra circular para máquina seccionadora

Sierra circular para seccionadora



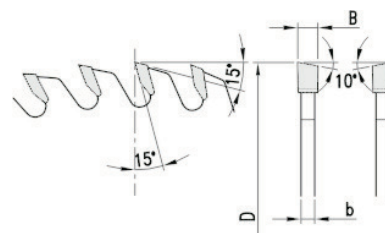
GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

HW · MEC

D	B	b	d	Z		Ref.
300	4.4	3.2	30	48		6014.001
350	4.4	3.2	30	54		6014.002
400	4.4	3.2	75	42		6014.003
	4.4	3.2	30	72		6014.004
	4.4	3.2	75	72		6014.005
450	4.4	3.2	30	72		6014.006
500	4.4	3.2	75	72		6014.007
	4.4	3.2	80	72		6014.008

SERRA CIRCULAR PARA CORTAR LOTES DE PAINÉIS EM AGLOMERADOS OU MDF EM MÁQUINAS SECCIONADORAS COM INCISOR.

Sierra circular para cortar un montón de paneles de MDF en grupos o en equipos con interruptores de los incisivos.



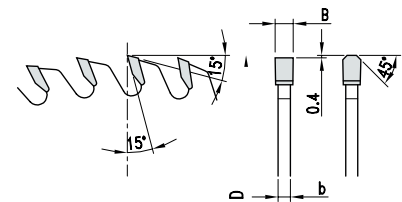


HW · MEC

D	B	b	d	Z	NL/TK		Ref.
300	4.4	3.0	30	60	2/10/60	Panhans	6015.001
	4.4	3.2	65	60	2/9/110	Selco	6015.002
	4.4	3.2	75	72		Tecmatic, Homag	6015.003
	4.4	3.2	75	96		Homag CV	6015.004
	4.48	3.2	75	96		Homag CV	6015.005
	4.4	3.2	80	60	2/14/110+4/9/100	SCM	6015.006
320	4.4	3.2	50	60	3/15/80+3/13/95	Giben	6015.007
	4.4	3.2	65	60	2/9/110	Selco	6015.008
350	4.4	3.2	30	72	2/10/60	Tecmatic	6015.009
						Panhans, Scherr	6015.010
	4.4	3.2	30	108		Paoloni	6015.011
	4.4	3.2	50	72	4/13/80	Giben	6015.012
	4.4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma	6015.013
	4.4	3.2	80	72	4/9/100+2/9/110	Gabbiani	6015.014
					+2/14/110		6015.015
355	4.4	3.2	30	72	2/10/60	Panhans, SCM	6015.016
	4.4	3.2	75	72		Giben	6015.017
360	4.4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	6015.018
370	4.4	3.2	30	72	2/10/60	Schelling	6015.019
380	4.4	3.2	50	72	4/13/80	Giben	6015.020
	4.4	3.2	60	72	2/14/100+2/14/125	Holzma	6015.021
	4.4	3.2	80	72	4/9/100+2/9/110	Gabbiani	6015.022
					+2/14/110		6015.023
	4.6	3.2	80	72	2/14/100		6015.024
	4.8	3.5	60	72	2/14/100+2/14+125	Holzma	6015.025
400	4.4	3.2	30	72	2/10/60	Scheer, Tecmatic	6015.026
	4.4	3.2	75	72	4/15/105	Giben, Euromac	6015.027
	4.4	3.2	80	72	4/19/120+2/9/130	Selco	6015.028
	4.4	3.2	80	72	4/9/100+2/9/110	Gabbiani	6015.029
					+2/14/110		6015.030
	4.6	3.2	30	72			6015.031
	4.6	3.2	75	72	2/15/105	Euromac	6015.032
	4.6	3.2	80	72	2/14/110	SCM	6015.033
	4.8	3.5	50	72	4/15/105	Giben	6015.034
	4.8	3.5	75	72	4/15/105	Giben	6015.035
420	4.4	3.2	50	72	4/13/80	Giben2	6015.036
	4.8	3.5	60	72	2/14/125	Holzma	6015.037
430	4.4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	6015.038
	4.4	3.2	80	72	2/9/130+4/19/120	Selco, Gabbiani	6015.039
					+2/14/110		6015.040
450	4.4	3.2	30	72	2/14/125		6015.041
	4.4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	6015.042
	4.4	3.2	80	72	2/14/100+4/19/120		6015.043
	4.4	3.2	80	72	2/14/110	Gabbiani	6015.044
	4.8	3.5	60	72	2/14/125	Holzma	6015.045
	4.8	3.5	80	72	2/9/130+4/19/120	Selco	6015.046
470	4.4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	6015.047
480	4.8	3.5	75	72		Tecmatic, Giben	6015.048
	4.8	3.5	80	72	2/9/130+4/19/120	Selco	6015.049
500	4.8	3.5	60	72	2/11/115	Holzma	6015.050
520	4.8	3.5	60	72	2/9/120+2/11/150	Holzma	6015.051
550	5.5	3.8	40	60	2/13/122	Schelling	6015.052
565	5.2	3.5	100	72		Giben Matic H150	6015.053



GEOMETRIA DO CORTANTE: TF
Geometría del cortante: TF



SERRA CIRCULAR PARA CORTAR LOTES DE PAINÉIS EM AGLOMERADOS OU MDF LAMINADO COM MELAMINA OU MATERIAIS PLÁSTICOS EM MÁQUINAS SECCIONADORAS COM INCISOR.

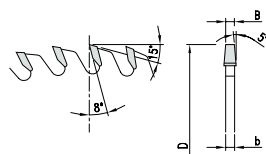
Sierra circular para cortar un montón de grupos o paneles de MDF laminado con melamina o materiales de plástico en las máquinas con interruptores de los incisivos.



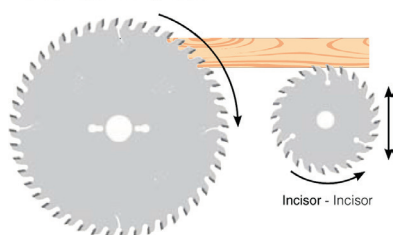
GEOMETRIA DO CORTANTE: DH
Geometría del cortante: DH

HW · MEC

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
80	3.1-4.3	2.8	20	12		6016.001
100	3.1-4.3	2.8	20	20	Schelling	6016.002
105	3.1-4.3	2.8	45	16	Kraftlyne	6016.003
120	3.1-4.3	2.8	20	24		6016.004
	3.1-4.3	2.8	22	24		6016.005
125	3.1-4.3	2.8	20	24	Panhans	6016.006
	3.1-4.3	2.8	20	24	Frama	6016.007
	3.1-4.3	2.8	22	24	Panhans	6016.008
	4.4-5.6	3.2	20	24	Gabbiani-SCM	6016.009
	4.4-5.6	3.2	45	24	Giben-Homag	6016.010
	4.4-5.6	3.2	45	24	Giben	6016.011
150	4.4-5.6	3.2	45	24	Homag	6016.012
	4.4-5.6	3.2	45	24		6016.013
	4.4-5.6	3.2	55	32	Tecmatic	6016.014
	4.8-5.8	3.5	55	32	Tecmatic	6016.015
160	4.4-5.6	3.2	45	36	Giben	6016.016
	4.4-5.6	3.2	55	36	Gabbiani-SCM	6016.017
	4.5-5.7	3.2	55	36	SCM	6016.018
175	4.4-5.6	3.2	55	32	Tecmatic	6016.019
	4.4-5.6	3.2	45	36	Holzma	6016.020
	4.4-5.6	3.2	45	36		6016.021
	4.8-5.8	3.2	55	36		6016.022
180	4.4-5.6	3.0	30	28	Panhans	6016.023
	4.4-5.6	3.2	45	36	Giben	6016.024
	4.4-5.6	3.2	45	36	Holzma	6016.025
	4.4-5.6	3.2	50	42	Giben	6016.026
	4.8-5.8	3.5	45	36	Holzma	6016.027
	5.2-6.4	3.4	55	30	Giben	6016.028
200	4.4-5.6	3.2	20	36	2/9/110	Schelling 6016.029
	4.4-5.6	3.2	30	36	2/8.5/60	Scheer 6016.030
	4.4-5.6	3.2	50	42	3/13/80	Giben Smart 65 6016.031
	4.4-5.6	3.2	65	36	2/9/100+2/9/110	Selco 6016.032
	4.8-5.8	3.5	45	36		Holzma 6016.033
	4.8-5.8	3.5	65	36	2/9/110+2/9/100	Selco 6016.034
	5.5-6.7	3.4	20	36		Schelling 6016.035
215	4.4-5.6	3.2	50	42	3/15/80	Giben 6016.036
215	4.8-5.8	3.5	50	42	3/15/80	Giben 6016.037
300	4.4-5.6	3.2	50	48	3/15/80	Giben 6016.038
	4.4-5.2	3.2	65	48	2/9/100+2/9/110	Selco EB 6016.039
	4.6	3.2	80	72we	2/14/110	Gabbiani-Postforming 6016.040



Serra principal - Sierra principal



SERRA CIRCULAR INCISORA COM DENTE CÓNICO PARA REALIZAR INCISÕES NO REVESTIMENTO DE PAINÉIS BILAMINADOS, EM SECCIONADORAS.

Incisivo diente de sierra circular con incisiones cónicas para llevar a cabo los paneles de revestimiento bilaminados en equipos de conmutación.

A LARGURA DA RANHURA B1 É OBTIDA PELO AJUSTE DA ALTURA DE INCISOR. AUMENTANDO A ALTURA DO INCISOR RESULTA UM AUMENTO DA LARGURA DA RANHURA B1.

El B1 anchura de la ranura se obtiene mediante el ajuste de la altura de los incisivos. El aumento de la altura del incisivo fue un aumento en la anchura de la ranura B1.



HW · MEC/MAN

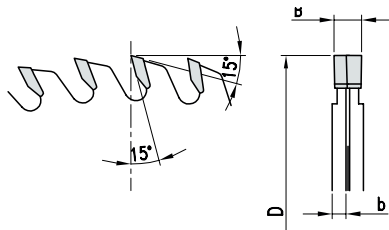
D	B	d	Z	Ref.
80	2.8-3.6	20	2x10	6017.001
100	2.8-3.6	20	2x12	6017.002
	2.8-3.6	22	2x12	6017.003
120	2.8-3.6	20	2x12	6017.004
	2.8-3.6	22	2x12	6017.005
125	2.8-3.6	20	2x12	6017.006
	2.8-3.6	22	2x12	6017.007
150	4.4-5.	20	2x18W Paoloni	6017.008



SERRA CIRCULAR INCISORA, COM REGULAÇÃO POR ANILHAS PARA REALIZAR INCISÕES NO REVESTIMENTO DE PAINÉIS BILAMINADOS. AS ANILHAS SEPARADORAS SÃO INCLUÍDAS..

Sierra circular incisivo, con la regulación de las arandelas para hacer incisiones en los paneles de revestimiento bilaminados. Las arandelas espaciadoras están incluidos.

GEOMETRIA DO CORTANTE: FV
Geometría del cortante: FV



Serra circular para orladora Sierra circular para encoladora de cantos

6018

HW · MEC

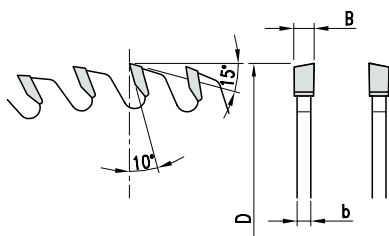
D	B	b	d	Z		Ref. EL	Ref. ER
80	3.2	2.2	30	12	Bi-Matic	6018.501	6018.001
85	3.2	2.2	30	12	Bi-Matic	6018.502	6018.002
100	2.6	1.6	32	20	Homag,Brandt	6018.503	6018.003
100	3.2	2.2	20	20	Griggio	6018.504	6018.004
100	3.2	2.2	30	20	Tecnoma	6018.505	6018.005
100	3.2	2.2	22	20	Homag,Wilmsmeyer	6018.506	6018.006
110	3.0	2.2	30	20	Homburg	6018.507	6018.007
110	3.0	2.2	32	20	SCM, Olympic	6018.508	6018.008
110	3.6	2.4	32	20	IDM, Marjos	6018.509	6018.009
110	3.2	2.2	32	30	Homag,Brand,Cehisa	6018.510	6018.010
125	3.2	2.2	22	36	Camal	6018.520	6018.020
140	3.2	2.2	16	36	OTT	6018.521	6018.021
140	3.2	2.2	30	36	OTT	6018.522	6018.022
160	3.2	2.2	22	48	IMA	6018.523	6018.023



GEOMETRIA DO CORTANTE: EL/ER
Geometría del cortante: EL/ER

SERRA CIRCULAR PARA CORTE FINAL ACABADO DE PAINÉIS BILAMINADOS EM MÁQUINAS ESQUADREJADORAS E DE MESA, ETC.

Sierra circular para corte final acabado de paneles barnizados en máquinas esquadradoras, de mesa, etc.





SERRA CIRCULAR PARA O CORTE DE MATERIAIS NÃO FERROSOS. NÓS RECOMENDAMOS A UTILIZAÇÃO DE REFRIGERAÇÃO, PARA UM MELHOR ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE DE CORTE E AUMENTO DA VIDA ÚTIL DA SERRA. VERIFIQUE TAMBÉM SE O MATERIAL ESTÁ BEM FIXO PARA EVITAR VIBRAÇÕES. SERRAS COM MAIOR NÚMERO DE DENTES PARA O CORTE DE PAREDES FINAS EM PERFIS PLÁSTICOS OU DE MATERIAIS NÃO FERROSOS. MÁXIMA ESPESSURA DO MATERIAL ATÉ 7 MM.

Sierra circular para el corte de materiales no ferrosos. Nosotros recomendamos la utilización de refrigeración, para un mejor acabado de la superficie de corte y aumento de vida útil de la sierra. Verifique también si el material está bien fijado para evitar vibraciones. Sierras con mayor número de dientes para el corte de paredes finas en perfiles de plástico o de materiales no ferrosos. Máxima espesura de material hasta 7 mm.

HW · MEC

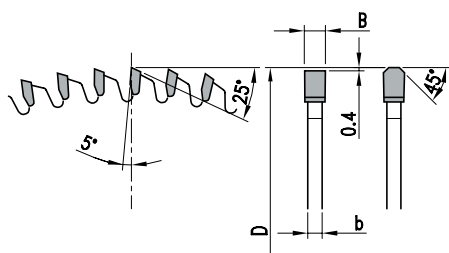
D	B	b	d	Z		Ref.
250	3.2	2.6	30	80	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6019.001
	3.2	2.6	32	80	2/11/63	6019.002
300	3.2	2.6	30	96	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6019.003
	3.2	2.6	32	96	2/11/63	6019.004
350	3.6	3.0	30	84	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6019.005
	3.6	3.0	32	84	2/11/63	6019.006
	3.6	3.0	30	108	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6019.007
	3.6	3.0	32	108	4/10/63	6019.008
400	4.0	3.2	30	120		6019.009
	4.0	3.2	32	120	2/11/63	6019.010
450	4.0	3.2	30	128		6019.011
	4.0	3.2	32	128	2/11/63	6019.012
500	4.2	3.4	30	140	2/10.5/70	6019.013
	4.2	3.4	32	140	2/11/63	6019.014

HW · MAN

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
180	2.8	2.0	30	56		6020.001
200	2.8	2.0	30	84		6020.002
215	2.8	2.0	30	64		6020.003
250	3.2	2.6	30	80	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6020.004
	3.2	2.6	32	80	2/11/63	6020.005
300	3.2	2.6	30	96	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6020.006
	3.2	2.6	32	96	2/11/63	6020.007
350	3.6	3.0	30	84	2/7/42+2/9/46.4+2/10/60	6020.008
	3.6	3.0	32	84	2/11/63	6020.009
	3.6	3.0	30	108	2/7/42+2/10/60	6020.010
	3.6	3.0	32	108	4/10/63	6020.011
400	4.0	3.2	30	120		6020.012
	4.0	3.2	32	120	2/11/63	6020.013
450	4.0	3.2	30	128		6020.014
	4.0	3.2	32	128	2/11/63	6020.015
500	4.2	3.4	30	140	2/10.5/70	6020.016
	4.2	3.4	32	140	2/11/63	6020.017

GEOMETRIA DO CORTANTE: TF

Geometría del cortante: TF

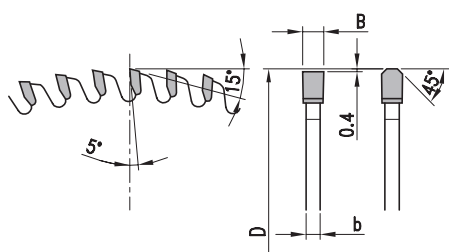


ÂNGULO DE ATAQUE POSITIVO PARA A ALIMENTAÇÃO AUTOMÁTICA E ATAQUE FRONTAL OU INFERIOR.

Angulo de ataque positivo para la alimentación auto-mática y ataque frontal o inferior.

GEOMETRIA DO CORTANTE: TF

Geometría del cortante: TF



ÂNGULO DE INCLINAÇÃO NEGATIVA PARA A ALIMENTAÇÃO MANUAL E ATAQUE SUPERIOR.

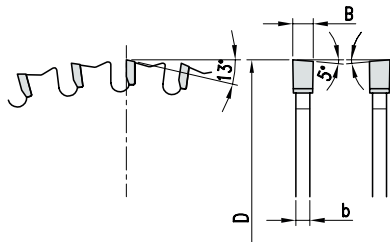
Angulo de inclinación negativa para la alimentación manual y ataque superior.



HW · MEC/MAN

D	B	b	d	Z	Ref.
160	2.2	1.8	20	30	6021.001
190	2.2	1.8	30	38	6021.002
230	2.2	1.8	30	44	6021.003
250	2.2	1.8	30	48	6021.004
305	2.2	1.8	25.4	60	6021.005
	2.2	1.8	25.4	80	6021.006

SERRA CIRCULAR PARA O CORTE DE METAIS, COM ESPESSURA DE ATÉ 10 MM.
Sierra circular para el corte de metales, con espesor de hasta 10 mm.



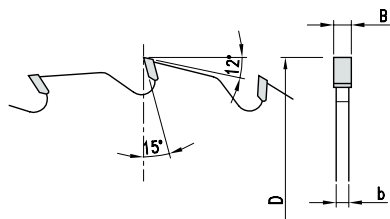
GEOMETRIA DO CORTANTE: W
Geometría del cortante: W

Serra para construção
Sierra para construcción

6022

HW · MAN

D	B	b	d	Z	Ref.
300	3.4	2.2	22	20	6022.001
	3.4	2.2	30	20	6022.002
350	3.6	2.6	30	24	6022.003



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: E



6023 Serra circular para máquinas portáteis

Sierra circular para máquinas portátiles

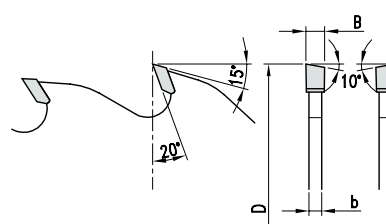


HW · MAN

D	B	b	d	Z		Ref.
150	2.6	1.6	30	24		6023.001
160	2.6	1.6	30	24		6023.002
	2.8	1.8	20	48		6023.003
180	2.8	1.8	30	30		6023.004
190	2.8	1.8	30	24		6023.005
200	2.8	1.8	30	36		6023.006
216	2.8	1.8	30	24		6023.007
	2.8	1.8	30	48	Neg	6023.008
	2.8	1.8	30	60	Neg	6023.009
	2.8	1.8	30	80	Neg	6023.010
230	3	2	30	24	Neg	6023.011
235	3	2	30	34		6023.012

GEOMETRIA DO CORTANTE:W

Geometría del cortante: W



6024 Serra circular para agregados de máquinas CNC

Sierra para reenvíos cnc



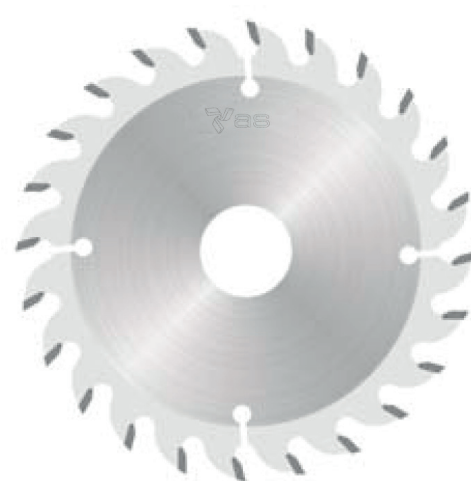
HW · MEC

D	B	d	Z	NL/TK		Ref.
120	3.2	30	24W	4/6/48		6024.001
150	3.2	30	24W	4/6/48		6024.002
	3.2	30	36W	4/6/48		6024.003
180	3.2	30	30W	4/6/52	Homag,Weeke	6024.004
	3.2	30	36W	4/6/52	Homag,Weeke	6024.005
	3.2	30	42W	4/6/52	Homag,Weeke	6024.006
	3.2	30	56W	4/6/52	Homag,Weeke	6024.007
	3.2	35	30W	1/6/50	Biesse	6024.008
	3.2	35	58W	1/6/50	Biesse	6024.009
220	2.8	30	36W	4/6.5/60	IMA	6024.010
240	3.2	30	54TF	4/5.5/52	Homag	6024.011
250	3.2	35	40W	1/6/50	Biesse	6024.012
	3.2	30	60W	2/7/42+2/10/60	Homag	6024.013
	3.2	30	60TF	2/7/42	Homag	6024.014
280	3.2	30	60TF	2/7/4260TF	Homag	6024.015

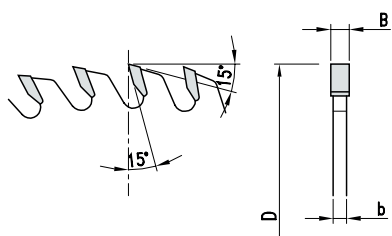


HW · MEC

D	B	b	d	Z	Ref.
150	2.5	1.8	30	12	6025.001
	3.0	2.0	30	12	6025.002
	3.5	2.5	30	12	6025.003
	4.0	2.8	30	12	6025.004
	4.5	3.5	30	12	6025.005
	5.0	3.5	30	12	6025.006
	6.0	3.9	30	12	6025.007
	8.0	6.0	30	12	6025.008
	10.0	7.0	30	12	6025.009
150	2.5	1.8	30	24	6025.010
	3.0	2.0	30	24	6025.011
	3.5	2.5	30	24	6025.012
	4.0	2.8	30	24	6025.013
	4.5	3.5	30	24	6025.014
	5.0	3.5	30	24	6025.015
6.0	3.9	30	24	6025.016	



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: F

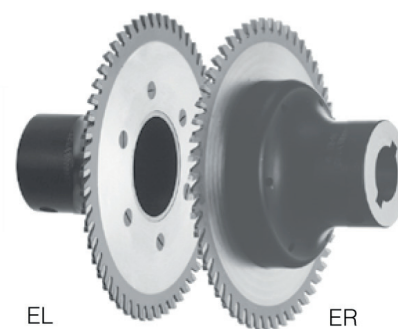
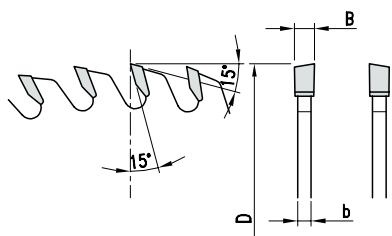


Incisores para galgadeira e orladoras
Incisores para galgadeira e orladoras

6026

HW · MAN

D	B	b	d	Z	Ref. EL	Ref. ER
150	3.2	2.2	30	30	6026.501	6026.001
180	3.2	2.2	30	42	6026.502	6026.002



GEOMETRIA DO CORTANTE: F
Geometría del cortante: E

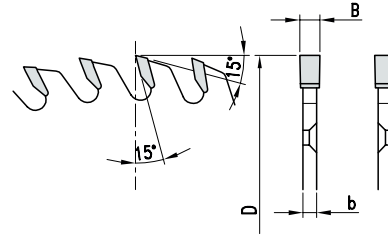


6027 Serra circular para triturador Sierra circular para triturador



HW · MEC

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref. EL	Ref. ER
205	4.0	2.8	80	44	4/9/140	6027.501	6027.001
255	4.0	2.8	80	48	6/9/190	6027.502	6027.002
	4.0	2.8	80	60	6/9/190	6027.503	6027.003
305	4.0	2.8	80	72	6/9/240	6027.504	6027.004



09

Serras circulares · Sierras circulares



araujo&silva
ferramentas de corte

www.araujosilva.pt